



**Sauer Compressors**

# **Laser Metal Cutting**



# Laser Metal Cutting

## برش لیزری فلزات

“

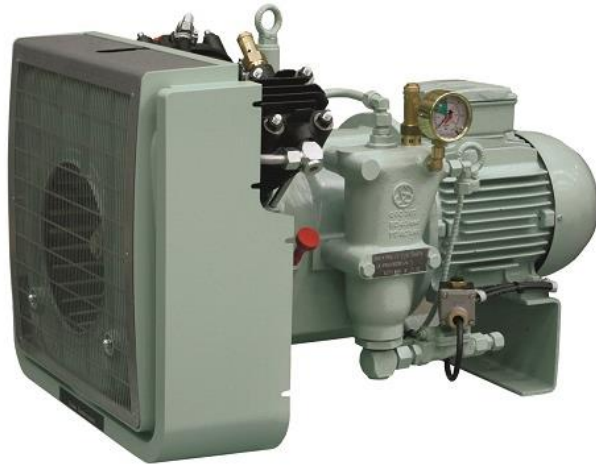
برش فلزات به وسیله لیزر از طریق متدهای مکانیکی سنتی جای خودش را به راهکارهای جدید و دقیق تر داده است. اگر میخواهیم یک برش دقیق و بهینه داشته باشیم، پیرامون لیزر باید از هوای محیطی تخلیه شده باشد. برای این امر از گاز نیتروژن استفاده میگردد. بعد از اینکه فرایند PSA به پایان میرسد، کمپرسورهای ساور برای تقویت نیتروژن از فشار 40 یا 300 بار استفاده می شوند.





SAUER

## راهکارهای برش لیزری



01

کمپرسورهای ساور در صنعت برش فلزات برای چه مصارفی استفاده میگردد؟

- ایجاد یک فضای بی اثر اطراف لیزر

02

چه کسانی مشتری کمپرسورهای ساور هستند؟

- شرکت های نگهداری از آلیاژها و فلزات
- سازندگان ابزارآلات ماشینی برای برش لیزری
- سازندگان تولید کننده نیتروژن / غشاهای نیتروژن

03

کدام بازه از محصولات ساور مورد استفاده قرار میگیرند؟

- نوع کمپرسور: MISTRAL , HURRICANE , TORNADO
- طبقه بندی: BasBooster , ComBooster
- جریان حجمی: 10 – 100 m<sup>3</sup>/h
- بازه فشار: 20 – 300 bar (g)
- گاز مورد مصرف: نیتروژن

## تماس با ساور تهران



آدرس ایمیل

INFO@SAUERTEHRAN.COM



شماره تماس

021-22570267



آدرس دفتر نمایندگی

تهران، خیابان کلاهدوز، اختیاریه جنوبی، کوچه رشیدی، کوچه فرهنگ، پلاک 6، واحد 4

شرکت کمپرسور ساور آلمان،  
تولید کننده کمپرسورهای  
رفت و برگشتی فشار قوی تا  
500 بار

آدرس وب سایت: 

WWW.SAUERTEHRAN.COM