



**Sauer Compressors**

# **Laser Metal Cutting**



# Laser Metal Cutting

## برش لیزری فلزات

“

برش فلزات به وسیله لیزر از طریق متدهای مکانیکی سنتی جای خودش را به راهکارهای جدید و دقیق تر داده است. اگر میخواهیم یک برش دقیق و بهینه داشته باشیم، پیرامون لیزر باید از هوای محیطی تخلیه شده باشد. برای این امر از گاز نیتروژن استفاده میگردد. بعد از اینکه فرایند PSA به پایان میرسد، کمپرسورهای ساور برای تقویت نیتروژن از فشار ۴۰ یا ۳۰۰ بار استفاده می شوند.

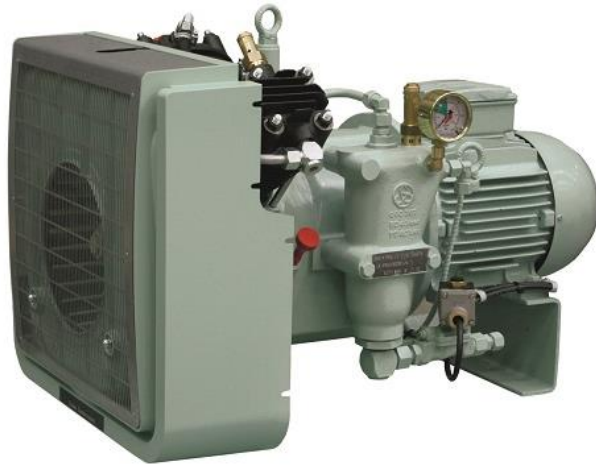






SAUER

## راهکارهای برش لیزری



01

کمپرسورهای ساور در صنعت برش فلزات برای چه مصارفی استفاده میگردند؟

- ایجاد یک فضای بی اثر اطراف لیزر

02

چه کسانی مشتری کمپرسورهای ساور هستند؟

- شرکت های نگهداری از آلیاژها و فلزات
- سازندگان ابزارآلات ماشینی برای برش لیزری
- سازندگان تولید کننده نیتروژن / غشاهای نیتروژن

03

کدام بازه از محصولات ساور مورد استفاده قرار میگیرند؟

- نوع کمپرسور: MISTRAL , HURRICANE , TORNADO
- طبقه بندی: BasBooster , ComBooster
- جریان حجمی: 10 - 100 m<sup>3</sup>/h
- بازه فشار: 20 - 300 bar (g)
- گاز مورد مصرف: نیتروژن

## تماس با ساور تهران



آدرس ایمیل

INFO@SAUERTEHRAN.COM



شماره تماس

021-88343128



آدرس دفتر نمایندگی

تهران، خیابان طالقانی، بعد از تقاطع مفتح، پاساژ دانش، طبقه ۴

شرکت کمپرسور ساور آلمان،  
تولید کننده کمپرسورهای  
رفت و برگشتی فشار قوی تا  
۵۰۰ بار

آدرس وب سایت: 

[WWW.SAUERTEHRAN.COM](http://WWW.SAUERTEHRAN.COM)